



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Adhésif d'ancrage DAP<sup>MD</sup>

### DESCRIPTION DU PRODUIT

L'adhésif d'ancrage DAP<sup>MD</sup> est un adhésif bicomposant exempt de styrène. Sa formule à faible odeur est bleue à l'application et devient grise une fois durcie. Son indicateur de durcissement unique vous indique lorsque le processus de durcissement est entamé. L'adhésif d'ancrage DAP offre une durée de travail prolongée de 15 minutes entre 10 °C et 20 °C (50 °F à 68 °F), et est idéal pour les projets d'ancrage résidentiels communs, comme l'installation de garde-corps, de supports et autres à l'aide d'éléments de fixation filetés. Il peut être appliqué en toute simplicité à l'aide d'un pistolet à calfeutrer standard sur les surfaces verticales et horizontales, à l'intérieur ou à l'extérieur.



FORMAT	COULEUR	UGS	CUP
Cartouche de 300 mL	Bleu/gris	7079872810	070798728103

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES PRINCIPAUX

- Résiste à l'affaissement; idéal pour les applications horizontales, verticales et au plafond
- Temps de travail de 15 minutes entre 10 °C et 20 °C (50 °F et 68 °F)
- Capacité de charge moyenne à élevée
- Ancrage sans expansion
- Formule à faible odeur exempte de styrène
- Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## UTILISATIONS SUGGÉRÉES

### IDÉAL POUR L'INSTALLATION OU L'ANCRAGE DE :

- Garde-corps et clôtures
- Enseignes
- Barrières de sécurité
- Supports
- Machinerie
- Auvents

(Veuillez vous reporter au tableau des charges admissibles)

### ADHÈRE À :

- Béton non fissuré
- Pierre naturelle solide
- Roche solide
- Maçonnerie pleine et creuse

## POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- Appliquer à une température entre 5 °C et 30 °C (40 °F et 85 °F)
- Ne pas appliquer si du gel est prévu dans les 24 heures
- Entreposer dans un endroit frais (5 °C à 25 °C, ou 41 °F à 77 °F), à l'abri du soleil direct

## APPLICATION

### Instructions :

1. Percer tous les trous selon le bon diamètre et la bonne profondeur. La surface doit être propre, solide et exempte de débris. Nettoyer les trous à l'aide d'un aspirateur muni des extensions nécessaires ou d'air comprimé. Porter des gants. Retirer le bouchon, couper l'extrémité de la cartouche et fixer la buse de mélange. Charger la cartouche dans un pistolet à calfeutrer. Appliquer une petite quantité d'adhésif sur une surface jetable jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme, qui indique un mélange adéquat.
2. Insérer la buse à la base du trou. Appliquer l'adhésif en retirant lentement la buse hors du trou, pour éviter la formation de vides d'air. Remplir le trou à environ la ½ ou le ¾ de sa capacité, puis retirer complètement la buse.
3. Insérer un élément de fixation fileté propre (exempt d'huile ou d'agents de démoulage) au fond du trou. Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour enduire chaque filet. Ajuster le positionnement de l'élément de fixation dans un délai de 10 à 15 minutes (selon la température extérieure) et renforcer au besoin. Ne pas manipuler l'ancrage ou y ajouter une charge avant que l'adhésif ne soit entièrement durci. L'installation et l'ajout d'une charge peuvent se faire dans un délai d'environ 1,5 heure lorsque la température se situe à 20 °C (ou plus par temps plus frais).
4. Procéder à l'installation et serrer les éléments de fixation selon la force de torsion recommandée. Ne pas trop serrer.
5. Nettoyer les outils immédiatement avec un chiffon humide.
6. Entreposer le produit dans son emballage d'origine dans un endroit frais (entre 5 °C et 25 °C, ou 41 °F et 77 °F), à l'abri du soleil direct.

### Couleur et proportions

Partie A (résine) : bleu, Partie B (catalyseur) : noir, Combinaison : Gris/bleu, Ratio du mélange 10:1 polyester



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

### Propriétés physiques

Propriété		Unité de mesure	Valeur	Norme d'essai
Densité		g/cm <sup>3</sup>	1,7	ASTM D 1875 @ +20 °C (68 °F)
Résistance à la compression	4 heures	N/mm <sup>2</sup>	60	BS6319
	24 heures		60	ASTM D 695 @ +20 °C (68 °F)
	7 jours		70	
Résistance à la traction	24 heures	N/mm <sup>2</sup>	11,5	ASTM D 638 @ +20 °C (68 °F)
	7 jours		12,2	
Résistance à la traction	24 heures	%	0,1	ASTM D 638 @ +20 °C (68 °F)
Allongement à la rupture	7 jours		0,1	
Module d'élasticité en traction	24 heures	GN/m <sup>2</sup>	3,4	ASTM D 638 @ +20 °C (68 °F)
	7 jours		4,5	
Résistance à la flexion	7 jours	N/mm <sup>2</sup>	28,3	ASTM D 790 @ +20 °C (68 °F)
Température de fléchissement sous charge	7 jours	C	80,9	ASTM D 647 @ +20 °C (68 °F)

### Spécifications d'installation – Éléments de fixation filetés

Propriété	Symbole	Unité de mesure					
Diamètre de l'élément de fixation	d <sub>a</sub>	pouce	3/8	1/2	5/8	3/4	1
Diamètre de la mèche	d <sub>o</sub>	pouce	1/2	9/16	11/16	13/16	1 1/16
Taille de la brosse de nettoyage	d <sub>b</sub>	pouce	0,551	0,787		1,142	
Profondeur d'ancrage minimale	h <sub>ef,min</sub>	pouce	3	4	5	6	8
Profondeur d'ancrage maximale	h <sub>ef,max</sub>	pouce	4,5	6	7,5	9	12
Épaisseur minimale du béton	h <sub>min</sub>	pouce	h <sub>ef</sub> + 1 -1/4 po ≥ 4 po			h <sub>ef</sub> + 2 d <sub>o</sub>	
Couple de serrage maximal	T <sub>inst</sub>	pied-livre	15	25	55	80	120



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Résistance admissible de l'acier pour les éléments de fixation filetés

Nuance d'acier	Acier au carbone ASTM F 1554 calibre 36 (A307 Gr.C)		Acier au carbone ASTM A 193 B7		Acier inoxydable ASTM F 593 CW		Acier inoxydable ASTM F 593 SH	
	Tension admissible, $N_{all}$	Cisaillement admissible, $V_{all}$	Tension admissible, $N_{all}$	Cisaillement admissible, $V_{all}$	Tension admissible, $N_{all}$	Cisaillement admissible, $V_{all}$	Tension admissible, $N_{all}$	Cisaillement admissible, $V_{all}$
3/8 po	2 110 livres-force	1 080 livres-force	4 550 livres-force	2 345 livres-force	3 630 livres-force	1 870 livres-force	4 190 livres-force	2 160 livres-force
1/2 po	3 750 livres-force	1 930 livres-force	8 100 livres-force	4 170 livres-force	6 470 livres-force	3 330 livres-force	7 450 livres-force	3 840 livres-force
5/8 po	5 870 livres-force	3 030 livres-force	12 655 livres-force	6 520 livres-force	10 130 livres-force	5 220 livres-force	11 640 livres-force	6 000 livres-force
3/4 po	8 460 livres-force	4 360 livres-force	18 220 livres-force	9 390 livres-force	12 400 livres-force	6 390 livres-force	15 300 livres-force	7 880 livres-force
1 po	15 020 livres-force	7 740 livres-force	32 400 livres-force	16 690 livres-force	22 020 livres-force	11 340 livres-force	27 210 livres-force	14 020 livres-force

\*Tension admissible  $N_{all} = 0,33 \times f_u \times$  surface nominale de la section transversale

\*Tension admissible  $V_{all} = 0,17 \times f_u \times$  surface nominale de la section transversale

## Renseignements d'application

Température de la cartouche	T travail	Température du matériau	T charge
10 °C (50 °F) minimum	30 minutes	10 °C (50 °F) minimum	5 heures
10 °C à 20 °C (50 °F à 68 °F)	15 minutes	10 °C à 20 °C (50 °F à 68 °F)	5 heures
20 °C à 25 °C (68 °F à 77 °F)	10 minutes	20 °C à 25 °C (68 °F à 77 °F)	145 minutes
25 °C à 30 °C (77 °F à 86 °F)	7,5 minutes	25 °C à 30 °C (77 °F à 86 °F)	85 minutes
30 °C à 35 °C (86 °F à 95 °F)	5 minutes	30 °C à 35 °C (86 °F à 95 °F)	50 minutes
35 °C à 40 °C (95 °F à 104 °F)	3,5 minutes	35 °C à 40 °C (95 °F à 104 °F)	40 minutes
40 °C à 45 °C (104 °F à 113 °F)	2,5 minutes	40 °C à 45 °C (104 °F à 113 °F)	35 minutes
45 °C (113 °F)	2,5 minutes	45 °C (113 °F)	12 minutes

\*La cartouche doit être maintenue à une température d'au moins 5 °C (41 °F).

\*T travail est le temps typique de gélification à la température la plus élevée de la gamme.

\*T charge est le temps typique pour atteindre la pleine capacité.



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Charges de tension et de cisaillement admissibles – Éléments de fixation filetés

Diamètre de l'ancrage	Profondeur d'ancrage	Capacité admissible du béton / force d'adhérence					
		Tension (livres-force)			Cisaillement (livres-force)		
		f <sub>c</sub> = 2 500 psi	f <sub>c</sub> = 4 000 psi	f <sub>c</sub> = 8 000 psi	f <sub>c</sub> = 2 500 psi	f <sub>c</sub> = 4 000 psi	f <sub>c</sub> = 8 000 psi
3/8 po	3 po	1 614	1 773	2 037	2 152	2 365	2 716
	3-3/4 po	2 018	2 217	2 546	2 690	2 956	3 395
	4-1/2 po	2 421	2 660	3 056	3 229	3 547	4 074
1/2 po	4 po	3 076	3 379	3 881	4 101	4 505	5 175
	5 po	3 845	4 223	4 851	5 126	5 631	6 469
	6 po	4 613	5 068	5 822	6 151	6 758	7 762
5/8 po	5 po	4 163	4 573	5 253	5 550	6 097	7 004
	6-1/4 po	5 203	5 716	6 566	6 938	7 621	8 755
	7-1/2 po	6 244	6 859	7 879	8 325	9 146	10 506
3/4 po	6 po	5 072	5 572	6 400	6 762	7 429	8 533
	7-1/2 po	6 340	6 964	8 000	8 453	9 286	10 667
	9 po	7 608	8 357	9 600	10 143	11 143	12 800
1 po	8 po	9 016	9 905	11 378	12 022	13 207	15 171
	10 po	11 270	12 381	14 222	15 027	16 508	18 963
	12 po	13 525	14 858	17 067	18 033	19 810	22 756

1. Les valeurs ci-dessus représentent les valeurs ultimes et les charges d'utilisation admissibles. Les charges d'utilisation admissibles ont été réduites en appliquant un coefficient de sécurité de 4,0 pour la tension, et de 3,0 pour le cisaillement. Dans certains cas, notamment en matière de sécurité des personnes, un coefficient de sécurité de 10,0 ou plus pourrait être nécessaire.
2. Pour les installations dans le béton saturé d'eau et dans les trous de forage inondés, il est recommandé d'utiliser un coefficient de sécurité d'au moins 5,0 pour la tension et de 4,0 pour le cisaillement.
3. Les charges admissibles doivent être vérifiées selon la capacité de l'acier. La valeur la plus basse a préséance.
4. Les valeurs comprises au tableau sont applicables pour des ancrages installés dans du béton sec, de calibre normal, non affecté par des facteurs de réduction liés aux bords ou à l'espacement dans des trous percés à l'aide d'un marteau perforateur et d'une mèche en carbure ANSI.
5. Température maximale à long terme = 50 °C (122 °F); température maximale à court terme = 80 °C (176 °F). On qualifie de température à long terme une température à peu près constante sur une période prolongée. On qualifie de température à court terme une température qui survient lors de courts intervalles (p. ex. cycle diurne).
6. L'interpolation linéaire est permise.

## Spécifications d'installation – barres d'armature

Propriété	Symbole	Unité de mesure				
			#3	#4	#5	#6
Format de la barre d'armature	d <sub>a</sub>	pouce	#3	#4	#5	#6
Diamètre de la mèche	d <sub>o</sub>	pouce	1/2	9/16	11/16	13/16
Taille de la brosse de nettoyage	d <sub>b</sub>	pouce	0,551	0,787		1,142
Profondeur d'ancrage minimale	h <sub>ef,min</sub>	pouce	3	4	5	6
Profondeur d'ancrage maximale	h <sub>ef,max</sub>	pouce	4,5	6	7,5	9
Épaisseur minimale du béton	h <sub>min</sub>	pouce	h <sub>ef</sub> + 1 -1/4 po ≥ 4 po			h <sub>ef</sub> + 2 d <sub>o</sub>



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPIQUES

<b>Propriétés physiques typiques du produit non durci (mélangé)</b>	
Apparence/consistance	Partie A (résine) : bleu Partie B (agent de durcissement) : noir Mélange : Gris, pâte légère/crémeuse
Polymère de base	Époxy et agent de durcissement
Odeur	Faible
Nettoyage	Essence minérale
Stabilité au gel-dégel (ASTM C1183)	Passe 5 cycles
Durée de conservation	12 mois (non ouvert)
<b>Propriétés d'application typiques</b>	
Température d'application	5 °C à 30 °C (40 °F à 85 °F)
Durée de durcissement	Environ 5 heures, selon la température (reportez-vous aux informations d'application ci-dessus)
<b>Propriétés de performance typiques à l'état durci</b>	
Température d'utilisation	4,4 °C à 80 °C (40 °F à 176 °F)

## NETTOYAGE ET ENTREPOSAGE

Nettoyer les outils immédiatement avec un chiffon humide. Couper ou gratter tout excédent d'adhésif durci. Entreposer la cartouche dans son emballage d'origine, à la verticale, dans un endroit frais (entre 5 °C et 25 °C, ou 40 °F et 77 °F), à l'abri du soleil direct. La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de fabrication, si la cartouche n'est pas ouverte et est conservée à l'abri de l'humidité.

## SÉCURITÉ

Pour les informations sur la santé et la sécurité, consulter l'étiquette du produit ou la fiche technique santé-sécurité, accessible au [dap.ca](http://dap.ca) ou en composant le 888-DAP-TIPS.

Si le produit n'offre pas un rendement satisfaisant lorsqu'il est utilisé conformément aux directives, composez le 888-DAP-TIPS pour demander le remplacement du produit ou le remboursement de son prix d'achat. DAP Canada n'est pas responsable de tout dommage accessoire ou indirect.



# TECHNICAL DATA SHEET

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## IDENTIFICATION DE L'ENTREPRISE

**Fabriqué pour :** DAP Canada, 475 Finchdene Square, bureau 5, Scarborough, ON, M1X 1B7

**Information d'utilisation :** Composez le 888 DAP-TIPS ou visitez le [dap.ca](http://dap.ca) et cliquez sur le lien « Ask the Expert » (Demander à un spécialiste).

**Information de commande :** 800 668-9397 ou 416 321-1522

**Télécopieur :** 416 321-3325

**Pour en savoir plus, visitez le site web de DAP au [dap.ca](http://dap.ca)**