



FICHE SIGNALÉTIQUE TECHNIQUE

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Calfeutrante en latex acrylique plus silicone DAP® ALEX PLUS®

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le calfeutrante en latex acrylique plus silicone DAP® ALEX PLUS® est un produit de calfeutrage universel de haute qualité destiné à sceller une grande variété de surfaces intérieures et extérieures. Il contient des additifs de silicone offrant plus de flexibilité et une meilleure adhérence et se rétracte moins* pour obtenir un scellement durable et imperméable. Pour gagner du temps, ALEX PLUS® peut être peint après 30 minutes avec des peintures à base de latex ou d'huile. Ne brille pas et ne décolore pas la peinture pour des résultats de finition incomparables. Facile à appliquer et à utiliser, peu odorant et se nettoie facilement à l'eau. Le calfeutrante durci résiste à la moisissure. 40 ans. Dépasse la norme ASTM C834. Usage intérieur/extérieur.

**En comparaison avec le calfeutrage pour peinture DAP® ALEX®*



| EMBALLAGE | COULEUR | UPC |
|------------------------------------|----------------|------------|
| Cartouche de 300 ml (10,1 oz liq.) | Blanc brillant | 7079874233 |
| Cartouche de 330 ml (11,2 oz liq.) | Blanc brillant | 7079874277 |
| Tube de 162 ml (5,5 oz liq.) | Blanc brillant | 7079874225 |
| Cartouche de 300 ml (10,1 oz liq.) | Amande | 7079874247 |
| Cartouche de 300 ml (10,1 oz liq.) | Gris | 7079874239 |
| Cartouche de 300 ml (10,1 oz liq.) | Cèdre | 7079874237 |
| Cartouche de 300 ml (10,1 oz liq.) | Brun | 7079874245 |

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Tout usage – forte adhérence sur de nombreuses surfaces
- Peut être peint après 30 minutes
- Ne brille pas et ne décolore pas la peinture
- Se rétracte moins pour obtenir un scellement durable*
- Flexible
- Résiste aux craquelures et au farinage
- Joint 100 % étanche
- Se nettoie aisément à l'eau
- Faible odeur



FICHE SIGNALÉTIQUE TECHNIQUE

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

- Le calfeutrant durci résiste à la moisissure
- 40 ans
- Dépasse la norme ASTM C834
- Émission de COV réduite
- Usage intérieur/extérieur

**En comparaison avec le calfeutrage pour peintre DAP®ALEX®*

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

UTILISATION POUR LE CALFEUTRAGE ET LE SCELLAGE :

- Cadres de fenêtre
- Cadres de porte
- Plinthes
- Moulure
- Garnitures
- Assemblages sur chant
- Tuyaux
- Événements
- Parements
- Autres interstices et fissures, en particulier avant la peinture

ADHÈRE AUX MATÉRIAUX SUIVANTS :

- Bois – peint et non peint
- Aluminium
- La plupart des métaux
- Vinyle
- La plupart des plastiques
- Verre
- Cloison sèche
- Plâtre
- Brique
- Pierre
- Béton
- Mortier
- Fibrociment
- Stuc
- La plupart des matériaux de construction les plus courants

POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX

- Appliquez à une température supérieure à 4,4 °C.
- Évitez d'appliquer si une période de pluie ou de gel est prévue dans les 24 heures. Les températures plus basses et l'humidité plus élevée ralentiront le temps de séchage.
- Ne convient pas à un usage immergé continu, au remplissage de joints bout à bout, aux défauts de surface, aux rejointements ou aux joints de dilatation.
- La taille des joints ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po) de large par 13 mm (1/2 po) de profondeur. Si la profondeur du joint dépasse 13 mm (1/2 po), utilisez une tige d'appui.
- Conserver le calfeutrant loin des sources de chaleur ou de froid extrêmes.



FICHE SIGNALÉTIQUE TECHNIQUE

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APPLICATION

Préparation de surface

La surface doit être propre, sèche, structurellement solide et exempte de vieux mastic, de saleté et de toute autre matière étrangère.

Application du produit

1. Appliquez à une température supérieure à 4,4 °C. Évitez d'appliquer si une période de pluie ou de gel est prévue dans les 24 heures. Les températures plus basses et l'humidité plus élevée ralentiront le temps de séchage.
2. Si vous utilisez le tube souple, retirez le capuchon.
3. Coupez l'extrémité du bec à un angle de 45 degrés selon la taille de cordon désirée.
4. Si vous utilisez la cartouche, chargez-la dans le pistolet à calfeutrer.
5. Comblez le vide ou le joint avec du mastic.
6. Si nécessaire, façonnez ou lissez le cordon de calfeutrage avec un outil de finition avant que le calfeutrage ne durcisse.
7. Nettoyez l'excès de calfeutrant humide avec une éponge humide avant qu'il ne durcisse. L'excès de calfeutrant durci doit être coupé ou gratté.
8. Laisser sécher le calfeutrant au moins 30 minutes (plus longtemps dans des conditions froides ou humides) avant de le peindre avec une peinture au latex ou à l'huile.
9. Refermez le contenant pour le conserver et le réutiliser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPIQUES

| | |
|---|---|
| Propriétés physiques typiques du produit non durci | |
| Apparence/consistance | Pâte à couler non affaissante |
| Base polymère | Polymère acrylique siliconé |
| Mastic | Carbonate de calcium |
| Volatil | Eau |
| Poids des solides en % | 82% |
| Densité (lb par gallon) | 13,3 |
| Odeur | Très faible |
| Nettoyage | Eau |
| Point d'éclair | > 100 °C |
| Stabilité au gel/dégel (ASTM C1183) | Passe 5 cycles |
| Durée de conservation | 12 mois |
| Taux d'application | 300 ml : 16,7 m (55 pieds linéaires) avec un cordon de 5 mm (3/16 po) 162 ml : 9,1 m (30 pieds linéaires) avec un cordon de 5 mm (3/16 po) |



FICHE SIGNALÉTIQUE TECHNIQUE

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

| | |
|--|--|
| Propriétés d'application typiques | |
| Plage de température d'application | 4,4 °C à 37 °C |
| Temps d'outillage (temps de travail) | 10 minutes |
| Temps de séchage | 30 minutes |
| Temps de séchage complet | 24 heures |
| Temps avant remise en service | 24 heures |
| Affaissement vertical (ASTM D2202) | 0,05" |
| Propriétés de performance typiques à l'état durci | |
| Plage de température de service | -28 °C à 82 °C |
| Temps avant étanchéité | 24 heures |
| Temps avant application de peinture | 30 minutes |
| Résistance à la moisissure | Le calfeutrant durci résiste à la moisissure |
| Récupération d'extension (ASTM C736) | Dépasse les exigences de la norme ASTM C834 |

NETTOYAGE ET ENTREPOSAGE

Nettoyez l'excès de calfeutrant humide avec une éponge humide avant qu'il ne durcisse. L'excès de calfeutrant durci doit être coupé ou gratté. Lavez-vous les mains et nettoyez les outils avec de l'eau tiède et du savon. Rangez le contenant dans un endroit frais et sec, loin des sources de chaleur ou de froid extrêmes.

SÉCURITÉ

Pour plus de renseignements relatifs à la santé et à la sécurité, consultez l'étiquette du produit ou la fiche signalétique (FS). Vous pouvez demander une FS en visitant notre site Web à l'adresse dap.ca ou en appelant au 888 DAP-TIPS.



FICHE SIGNALÉTIQUE TECHNIQUE

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

GARANTIE

GARANTIE LIMITÉE : DAP Canada, DAP Products Inc. et leurs filiales respectives ne seront, en aucun cas, responsables pour autre chose qu'un produit de remplacement ou un remboursement du prix de vente.

IDENTIFICATION DE L'ENTREPRISE

Fabriquée pour : DAP Canada, 475 Finchdene Square, Unit 5, Scarborough, ON, M1X 1B7

Renseignements relatifs à l'utilisation : Appelez au 888-DAP-TIPS ou visitez dap.ca et cliquez sur « Demander à l'expert »

Information sur la commande : 800 668-9397 ou 416 321-1522

Numéro de télécopieur : 416 321-3325

Visitez également le site Web de DAP à l'adresse dap.ca